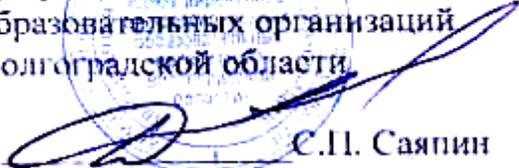


СОГЛАСОВАНО

Председатель
Совета директоров
профессиональных
образовательных организаций
Волгоградской области



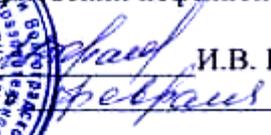
С.И. Сяпин

« » 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора государственного
бюджетного профессионального
образовательного учреждения
«Жирновский нефтяной техникум»




И.В. Краснова
2018 г.

ПОЛОЖЕНИЕ

о региональном конкурсе профессионального мастерства среди обучающихся по техническим специальностям и профессиям образовательных организаций Волгоградской области

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение определяет статус, цели и задачи Регионального конкурса профессионального мастерства среди обучающихся по техническим специальностям и профессиям.

1.2. Конкурс профессионального мастерства призван способствовать повышению качества профессионального образования, развития творческих способностей, обеспечению профессиональной мобильности специалистов.

1.3. Учредителями конкурса являются Совет директоров профессиональных образовательных организаций Волгоградской области, государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Жирновский нефтяной техникум» (далее ГБПОУ «ЖНТ»).

1.4. Подготовку и проведение конкурса осуществляет организационный комитет, состав которого определяется из представителей профессиональных образовательных организаций Волгоградской области, участвующих в конкурсе.

1.5. Оргкомитет разрабатывает программу конкурса, формирует список участников, назначает экспертную комиссию, организует награждение победителей.

1.6. Конкурс проводится 20 апреля 2018 года на базе ГБПОУ «ЖНТ».

2. Цели и задачи конкурса профессионального мастерства

2.1. Конкурс проводится с целью определения качества подготовки рабочих и специалистов в области слесарно-ремонтного дела, развития творческих способностей молодежи и выявления наиболее одаренных и талантливых обучающихся, повышения престижа профессии.

2.2. Задачи конкурса

- повышение интереса обучающихся к своей будущей профессии и ее социальной значимости;
- проверка способности обучающихся к чтению чертежей и применению их знаний в практической деятельности;
- совершенствование навыков самостоятельной работы и развитие профессионального мышления.

3. Участники конкурса

3.1. Конкурс проводится среди обучающихся по техническим специальностям профессиональных образовательных организаций Волгоградской области, прошедших учебную слесарную практику в своих учебных заведениях в 2016-2017 учебном году.

3.2. Каждая профессиональная образовательная организация может выставить для участия в конкурсе одну команду в составе двух участников.

4. Организация и проведение конкурса

4.1. Срок проведения конкурса – 20 апреля 2018 г. в 9.30 часов. Начало регистрации в 9.00 часов.

4.2. Заявки направлять до 14 апреля 2018г. по адресу:
e-mail: gnt2006@ Rambler.ru ; тел./ факс (84454) 5-20-79; 5-23-53.

Контактное лицо:

- зам. директора по УР Краснова Ирина Викторовна, моб. тел. 8-905-396-82-80

- ст. методист Майорова Валентина Ивановна, моб. тел. 8-905-399-13-68

4.3. Место проведения конкурса – государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Жирновский нефтяной техникум»

Адрес: Ленина ул., д. 1а, Жирновск, Волгоградская область, 403791.

4.4. **Участие в конкурсе – бесплатное.**

4.5. Лица, сопровождающие участников конкурса, несут ответственность за их жизнь и безопасность в пути следования и в период проведения конкурса.

5. Порядок организации и проведения конкурса

5.1. Конкурсная работа состоит из трех практических заданий:

Задание 1 – замена сальникового уплотнения штока клиновой задвижки Ду 80 мм, Ру 4 МПа с применением слесарных инструментов и приспособлений.

Задание 2 – замена уплотняющей прокладки крышки этой же клиновой задвижки с применением слесарных инструментов и приспособлений.

Задание 3 – эскизирование грундбуксы этой же клиновой задвижки.

Модули задания и необходимое время

Модули и время сведены в таблицу 1.

Таблица 1:

| № п/п | Наименование модуля | Время на задание | Примечание |
|-------|---|------------------|------------|
| 1 | Модуль 1: Разборка оборудования | 30 мин | |
| 2 | Модуль 2: Подготовка по размеру уплотнительного материала, эскизирование грундбуксы | 40 мин | |
| 3 | Модуль 3: Сборка оборудования | 20 мин | |

Модуль 1: Разборка оборудования:

1. Развинтить крепежные детали фланцевого соединения, удалить старую паронитовую прокладку, зачистить зеркальные поверхности.
2. Ослабить крепление грундбуксы, поднять грундбуксу по штоку, удалить старую набивку, зачистить камеру и шток.

Модуль 2: Изготовление уплотнительных герметизирующих заготовок:

1. Участникам необходимо произвести разметку листового паронита в соответствии с посадочным пазом в корпусе задвижки, вырубить (вырезать) прокладку.
2. Сальниковую набивку нарезать кольцами в соответствии с размерами сальниковой камеры и штока задвижки.
3. Сделать эскиз грундбуксы клиновой задвижки.

Модуль 3: Сборка оборудования:

1. Уложить прокладку в посадочный паз, установить головку задвижки в корпус, убедиться в правильности расположения прокладки, завинтить крепежные детали фланцевого соединения.
2. Уложить сальниковую набивку в сальниковую камеру, опустить грундбуксу, вставить в пазы грундбуксы крепежные болты и произвести их затяжку.

Используемые виды работ: разборка и сборка болтовых соединений, разметка, рубка, резка уплотняющего материала. Оценивается максимальное соответствие изготовленного уплотнения посадочному пазу и качество сборки задвижки.

5.2. Каждый участник конкурса обязан пройти инструктаж по технике безопасности перед началом выполнения заданий.

5.3. Для выполнения конкурсного задания участникам предоставляются равноценно оборудованные места.

5.4. Создание безопасных условий для выполнения конкурсных заданий, инструктаж и контроль соблюдения участниками конкурса норм и правил охраны труда возлагаются на администрацию по месту проведения конкурса.

5.5. При грубых нарушениях норм и правил охраны труда участник может быть решением жюри отстранен от участия в конкурсе.

6. Критерии оценки

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные) – таблица 2. Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 100 баллов.

Таблица 2:

| Модуль | Критерии оценки | Начисляемое количество баллов |
|--|--|-------------------------------|
| 1. Разборка оборудования | а) правильная последовательность разборки | 5 |
| | б) соблюдение правил ТБ | 5 |
| 2. Изготовление уплотнительных герметизирующих заготовок | а) соответствие размеров прокладки посадочному пазу | 5 |
| | б) соответствие размеров нарезаемых колец размерам сальниковой камеры и штока задвижки | 5 |
| | в) максимальное отображение размеров детали на эскизе | 5 |
| | г) соответствие размеров на эскизе размерам исходной детали с точностью до 0,1 мм | 5 |
| 3. Сборка оборудования | а) соблюдение последовательности сборки | 5 |
| | б) правильность расположения прокладки и сальниковых колец | 5 |
| ИТОГО: | | 40 |

7. Экспертная комиссия конкурса

7.1. Члены экспертной комиссии (экспертный совет) (не менее 5 человек) выбираются оргкомитетом конкурса.

7.2. Экспертная комиссия:

- проверяет и оценивает задания конкурса;
- определяет кандидатуры победителей конкурса;
- рассматривает апелляции участников конкурса;
- производит награждение победителей.

7.3. Штрафные баллы участникам конкурса начисляются за:

7.3.1. Каждый случай несоблюдения правильных приемов работы с инструментом – минус 2 балла;

7.3.2. Каждый случай невыполнения требований охраны труда и техники безопасности при выполнении конкурсной работы – минус 2 балла;

7.3.3. Некачественное выполнение работы – минус 5 баллов.

8. Подведение итогов и награждение участников конкурса

8.1. Все участники конкурса получают сертификаты.

8.2. Команды-победители конкурса определяются по лучшим показателям (баллам). При равенстве показателей предпочтение отдается участникам, имеющим лучший результат по времени выполнения практического задания.

8.3. Команде-победителю присуждается 1 место, командам-призерам – 2 и 3 места.

8.4. Победитель и призеры конкурса награждаются Почетными грамотами.

8.5. Итоговый протокол составляется экспертной комиссией. Протокол подписывают председатель экспертной комиссии, его члены, руководитель ГБПОУ «ЖНТ», заверяют печатью.

9. Финансирование конкурса

9.1. Финансирование проведения конкурса осуществляется за счет принимающей стороны.

9.2. Оплата проезда участников конкурса производится за счет средств направляющих организаций.

9.3. Питание участников конкурса производится за счет принимающей стороны.

10. Необходимые приложения

В данном разделе приведены основные чертежи, необходимые для визуального понимания задания.

Приложение №1. Чертеж задвижки (в разрезе).